

# MOPALETTE:

Werkstückträger auf Mass



Seit sieben Jahrzehnten investieren wir in neue Technologien und Konzepte der modernen und nachhaltigen Verpackungstechnologie. Wir setzen Tag für Tag mit Innovationsgeist und Engagement vielfältige Kundenwünsche um.

## MOPALETTE:

Werkstückträger auf Mass

# WIRTSCHAFTLICH ERFOLGREICHES LOGISTIK-HANDLING

Mit viel Erfahrung, Innovation und Sorgfalt entwickelt und produziert die MOPAC mit der MOPALETTE ein breites Angebot an Werkstückträger für die **unterschiedlichsten Wirtschafts-bereiche**. Wir bereiten alle Prozesse gründlich vor, handeln schnell, sind präzise und immer an der Seite unserer Kunden.

Die MOPALETTE eignet sich dank ihrer hohen Produktionsgenauigkeit für wirtschaftlich erfolgreiche und automationsgerechte Logistik-Anforderungen. **Europaletten-Kompatibilität, hohe Stabilität im Bereich Stapelbarkeit und Verdreh-Sicherheit** charakterisieren die MOPALETTE.

Die eigene Folienextrusion ist die Voraussetzung für eine Vielzahl technischer Vorteile bei der Herstellung der MOPALETTE ab Rolle. Der Einsatz modernster Folienextruder bietet zudem dem Kunden die Möglichkeit auf die **spezifischen Anforderungen Einfluss** zu nehmen.

Unser Managementsystem stellt die Konformität und die Rückverfolgbarkeit gemäss ISO 9001:2015 und BRC IoP für Verpackungsmaterialien sicher. Gemeinsam mit zertifizierten Labors erfolgt eine **laufende Prozess- und Materialüberwachung**. Mit ICP-Analysen werden spezifische oder globale Migrationstests und Keimproben vorgenommen.

## KUNDENVORTEIL

Ausgangspunkt für die Herstellung der MOPALETTEN bilden die Grundwerkzeuge in unterschiedlichen Formaten (siehe nachfolgende Aufstellung). Die MOPAC stellt diese kostenintensiven Werkzeuge **dem Kunden ohne Kostenfolge zur Verfügung**, nicht aber die kundenspezifischen Formplatten.

# MOPALETTE:

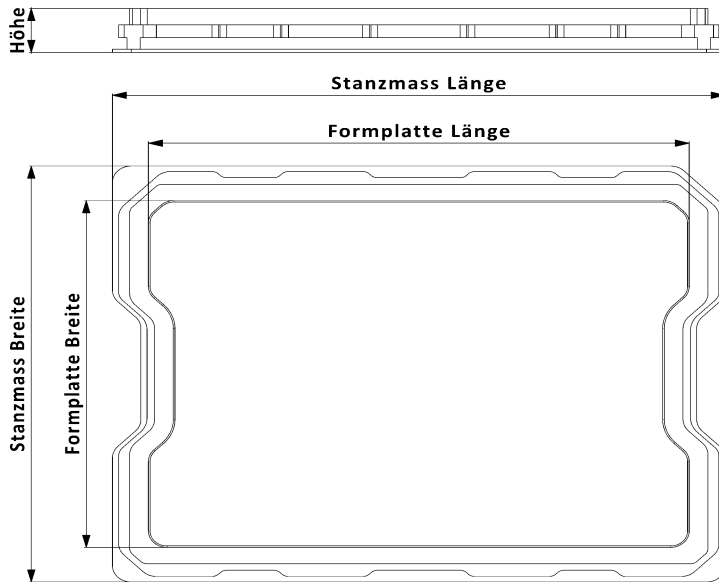
## Werkstückträger auf Mass

# EIGENSCHAFTEN UND FORMATE

	Mopalette HD	Mopalette ECO	Customized TRAY
	Robust & zuverlässig Heavy-Duty für höchste Ansprüche	Gut & günstig mit minimiertem Materialeinsatz	Ihr Werkstückträger mit einem Höchstmass an Individualität
<b>Materialien</b>	PS	PS, (ABS)	PS, PET, (ABS)
<b>ESD-D</b>	Ja	Ja (nur PS)	Ja (nur PS)
<b>Materialdicke</b>	2 - 6mm	0.8 - 2mm	0.4 - 6mm
<b>Teilhöhe</b>	24 - 120mm	24 - 60mm	10 - 120mm
<b>Max. Tragkraft</b>	bis 30 kg	bis 10 kg	
<b>Formate</b>	250x300 KLT (nur ECO) 300x400 Standard 300x400 KLT 300x400 KLT XL 400x600 Standard 400x600 KLT 400x600 KLT XL 566x366 Standard 566x366 KLT		Individuelle Stanzmasse bis 800x1200
<b>Werkzeug</b>	Standard-Grundwerkzeug mit Kundenspezifischer Formplatte (gleiche Formplatte auch für ECO nutzbar)	Standard-Grundwerkzeug mit Kundenspezifischer Formplatte (gleiche Formplatte auch für HD nutzbar)	Kundenspezifische Werkzeuge
<b>Standardlieferzeit</b>	4-6 Wochen	4-6 Wochen	8-16 Wochen
<b>Haupteinsatz</b>	Mehrweg	Einweg und Mehrweg	Einweg, z.T. Mehrweg
<b>Stückzahlen</b>	kleine Mengen	kleine, mittlere und grosse Mengen	mittlere und grosse Mengen
<b>Stapelung</b>	Stabile Vollstapelung auf umlaufendem Rand	Stabile Vollstapelung auf umlaufendem Rand	Individuelle Stapelung über Stapelnocken, Leergutstapelung mit kleinerer Stapelhöhe durch Umkehrstapelung möglich
<b>Rand</b>	> 2,5 mm gefräst < 2,5 mm gestanzt Auf Wunsch entgratet	gestanzt	> 2,5 mm gefräst < 2,5 mm gestanzt Auf Wunsch entgratet
<b>Formnestgenauigkeit</b>	Formseite = Nutzseite	Formseite = Nutzseite	Nutzseite abhängig von Teil, Stapelung, Höhe, Werkzeug, etc.
<b>Automation</b>	Mehrfach getestet und langjährige Erfahrung, höchste Prozesssicherheit	Mehrfach getestet und langjährige Erfahrung, sehr hohe Prozesssicherheit	Muss individuell getestet werden, sehr hohe bis höchste Prozesssicherheit realisierbar
<b>Positioniergenauigkeit</b>	Über Systemrand höchste Präzision möglich	Über Systemrand sehr hohe Präzision möglich	Abhängig vom TRAY-Design

**MOPALETTE:**  
Werkstückträger auf Mass

## STANDARD-ABMESSUNGEN



Pos.	Bezeichnung	Stanzmass		Höhe		Formplatte		Griffmulde	Verdreh-sicherung	Material-dicke*
		Länge	Breite	min.	max.	Länge	Breite			
1	Mopalette 250x300 KLT	290	240	24	60	271	221	ja	ja	0.8 - 2 mm
2	Mopalette 300x400 Standard	398	298	27	70	373	271	nein	nein/ja	0.8 - 6 mm
3	Mopalette 300x400 KLT	327	255	27	110	304	228	ja	ja	0.8 - 6 mm
4	Mopalette 300x400 KLT XL	355	255	27	110	332	227	ja	ja	0.8 - 6 mm
5	Mopalette 400x600 Standard	598	398	40	140	564	363	nein	ja	0.8 - 6 mm
6	Mopalette 400x600 KLT	528	355	40	80	503	329	ja	ja	0.8 - 6 mm
7	Mopalette 400x600 KLT XL	557	355	40	110	528	328	ja	ja	0.8 - 6 mm
8	Mopalette 566x366 KLT	566	366	40	150	500	331	ja	ja	0.8 - 6 mm
9	Mopalette 566x366 Standard	566	366	40	150	532	331	nein	ja	0.8 - 6 mm

\* Materialdicke ist abhängig vom Verwendungszweck und der Formplatten-Geometrie

